

Tekniskt faktablad

StoCrete TS 100

Sprutbetong, torrsprutning

Egenskaper

Funktion	Polymerförstärkt, hydrauliskt härdande, enkomponent anläggningsbruk på cementbas. Största kornstorlek 2 mm. För sprutbetong, torrsprutning. Låg andel spill, 10-20% beroende på konstruktionsdel och utförande. Lägre dammutveckling i förhållande till normal sprutbetong. Kan användas med StoSilo Maskinteknik.
-----------------	--

Användningsområde

Torrsprutningsbruk för utlagning av betongskador. Lämpligt för alla betongytor, lodrät och över huvud även för utlagning runt armering för hus- och anläggningssidan.

Tekniska data

Testvärden	Kriterium	Norm	Värde	Enhet
	Tjocklek per skikt på hela ytor		0,6-5,0	cm
	på partiella skador		10,0	cm
	Densitet (härdat bruk)	TP BE-S PCC	2,0	kg/l
	Spillmängd (beroende på byggdelenas tillgänglighet)		10-20	%
	Tryckhållfasthet (28 dygn)	DIN 196-1	>50	MPa
	Böjdragshållfasthet (28 dygn)	DIN 196-1	>5,5	MPa
	Vidhäftning (28 dygn)	TP BE-SPCC	3,0	MPa
	E-modul dynamisk (28 dygn)	TP BE-SPCC	35000	MPa
	Krympning sprutning lodrät (70 dygn)	TP BE-SPCC	ca 0,2	%

Alla värden är genomsnittsvärden, som löpande granskas och kontrolleras. Då vi använder naturliga råvaror i våra produkter, kan värdena i enstaka leveranser avvika obetydligt. Detta påverkar dock inte produktens lämplighet.

Appliceringsanvisning

Underlag	Betongunderlaget ska förberedas så, att en fast och varaktig yta säkerställs. Härill måste betongunderlaget vara fritt från skikt av cementskiva samt andra lösa, porösa ytor och sprucken, skadad betong. Underlaget ska även vara fritt från korrosion, föroreningar och andra åtskiljande substanser. Avlägsna även dammrester och allt fritt stående vatten. Den underliggande betongens draghållfasthet ska vara minst 1,5 MPa. Uppnås inte värdet vid provning, kontakta Sto Scandinavia AB för ytterligare åtgärder. Äldre beläggningar ska avlägsnas före applicering av mineraliska lagningsbruk. Friliggande och frilagd armeringsstål rengörs från rost enligt renhetsgrad Sa 2½. Armeringen rostskyddas vid behov, med t ex StoCrete TK i 3 lager eller StoPox AR (epoxi) i 2 lager.
Appliceringsstemperatur	Lägsta applicerings- och underlagstemperatur: +5°C. Högsta applicerings- och underlagstemperatur: +30°C.
Blandningsförhållande	25 kg StoCrete TS 100 / 2,8 l vatten
Blandning	Häll upp vatten och tillsätt torrbruket. Blanda noggrant med visp. Blanda ca 2 min, låt därefter vila ca 3 min och blanda sen en halv minut igen.
Förbrukning	Ca 2,0 kg/mm ² torrt material

Tekniskt faktablad

StoCrete TS 100

Bearbetningstid	vid +5°C 90 min vid +20°C 60 min vid +30°C 30 min
Applicering	Sprutbetong 1. Till sprutning används rotor- eller tryckkammarsprutor. 2. Vattnet tillsätts i sprutmunstycket. Kompressor med minst 4 m³/min, tryck 7 bar. Sprutning bör utföras av utbildad personal. Speciellt viktigt är bl a avståndet spruta - utlagingsställe, sprutriktning samt bruks- och vattenmängder, vilket inverkar på det färdiga resultatet. Normalt sprutavstånd 0,5-1 meter. 3. Om överytan ska bearbetas, ska den sprutas i två lager för att ej störa vidhäftningen i första skiktet. Det första skiktet bör vara mattfuktigt innan andra skiktet läggs på. Vid mer än 1 dygn mellan påslagen, ska ytan sandblästrats (Bro 2004). 4. Vidhäftningsstörande föroreningar är t ex damm eller olja från tryckluften. Denna måste vara oljefri. Skydda ytor som ska sprutas, så de ej blir nedsmutsade av dammet från sprutningen. Blir det för mycket spill och damm på ytor som ska sprutas, måste detta sandblästras bort innan sprutningen fortsätter. 5. Överytan i skikt två måste bearbetas i tid, så ej de underliggande skiktens vidhäftning äventyras. 6. Vid fogar måste motsprutningsyta rengöras, sandblästras och vid behov förvattnas. Sprutningen måste bli homogen i skarven.
Bearbetning av överytor och efterbehandling	1. När ej annat fordras, lämnas överytan som den är efter sprutning (ta hand om spillet). 2. Efter bestämd härdningstid, beroende på temperatur, luftfuktighet, skiktjocklek och underlag, kan överytan bearbetas till önskad struktur. Bearbetning får ej vara så hård att de undre skiktens vidhäftning äventyras. 3. Missade ytor återsprutas. Spillet får ej användas till utlagning. 4. Önskas ytterligare finare filtning av ytan kan ett skikt StoCrete TS 100 eller StoCrete TF appliceras för hand eller maskinellt. Överytan rengörs med högtryckstvätt (fint betongdamm). 5. Den färdigsprutade ytan ska skyddas mot uttorkning, t ex med fuktig juteväv eller plastfolie. Efterbehandling bör ske efter minst 5 dagar. En för snabb uttorkning av betongytan sänker hållfastheten. 6. StoCryl NB (åtgång 0,2-0,3 l/m²) kan användas som krympspärr. Denna påförs när hållfastheten är 0,6 MPa, ca 2 timmar efter sprutning. StoCryl NB fungerar även bra som grundning för kommande färgskikt, t ex StoCryl V 100.
Rengöring av verktyg	Rengör verktygen med vatten. Härdat material kan endast avlägsnas mekaniskt.
Lagring	
Lagringsförhållande	Torrt och frostfritt.
Lagringstid	Bäst före, se förpackning.
Särskilda upplysningar	
Säkerhet	Denna produkt är märkningspliktig enligt gällande EU-riktlinjer. EG-säkerhetsdatablad erhålls vid första köp. Observera informationen angående hantering av produkten, lagring och avfallshantering.

Tekniskt faktablad

StoCrete TS 100

Användning som inte uttryckligen nämns i detta tekniska faktablad, får ej genomföras utan samråd med Sto Scandinavia AB. Informationen är till för att säkerställa det normala användningsområdet.

Sto Scandinavia AB
Box 1041
581 10 Linköping
Telefon 020-37 71 00
Telefax 013-37 71 37
kundkontakt@sto.eu.com
www.sto.se